


RAŽOŠANAS PROCESA KONTROLES ATBILSTĪBAS
SERTIFIKĀTS

Nr. 2518-CPR-0085-3

Saskaņā ar Eiropas Parlamenta un Padomes 2011. gada 9. marta Regulu 305/2011 / ES (Būvniecības produktu regula jeb CPR) šis sertifikāts attiecas uz šādiem būvizstrādājumiem:

Produkts	Alumīnija konstrukciju elementi ar izpildījuma klasi līdz EXC2 saskaņā ar LVS EN 1090-3:2019
CE – marķēšanas metode	3a saskaņā ar LVS EN 1090-1+A1:2019 tabulu A1
Ražotājs	ko ražo SIA STALBERG AG Tērbatas iela 43-6, Jūrmala, LV-2016, Latvija
Ražošanas rūpnīca Ražotāja ražotne	SIA STALBERG AG Priedaines iela 19, Piņķi, Babītes pag., Mārupes nov., LV-2107, Latvija
Apstiprinājums	Šis sertifikāts apliecina, ka visi noteikumi par noturības vai veiktspējas novērtēšanu un pārbaudi, kas aprakstīti saskaņotā standarta ZA pielikumā LVS EN 1090-1+A1:2019 2+ sistēmā un ka rūpnīcas ražošanas kontrole atbilst visām tajā noteiktajām prasībām.
Pirmās izdošanas datums	15.07.2022
Nākamais uzraudzības audits	14.07.2023
Derīguma termiņš	Šis sertifikāts būs derīgs līdz šai dienai, ja vien būtiski netiks mainīts ne saskaņotais standarts, ne būvizstrādājums, AVCP metodes, ne ražošanas apstākļi rūpnīcā, ja vien paziņotā rūpnīcas ražošanas kontroles sertifikācijas iestāde to nav apturējusi vai atsaukusi, kā arī uzraudzības audits ir veikts noteiktajā termiņā.
Piezīmes	skatīt reversu
Izsniegšanas vieta un datums	Rīga, 15.07.2022


Paziņotās institūcijas 2518
Ainārs Saulītis
Sertificēšanas institūcijas vadītājs

RŪPNIECĪBAS RAŽOŠANAS KONTROLES ATBILSTĪBAS SERTIFIKĀTS

Nr. 2518-CPR-0085-03

Ražošanas diapazons

Ražošana: mehāniskā apstrāde, montāža, metināšana, krāsošana, pretkorozijas apstrāde, locīšana.

**Saistītie metināšanas
sertifikāti**

2518-CPR-0085-03-WC

Piezīmes

SIA „Sertifikācijas centrs”, paziņotā institūcija Nr. 2518 ir veikusi ražošanas uzņēmuma un rūpnīcas ražošanas kontroles sākotnējo pārbaudi un rūpnīcas ražošanas kontroles pastāvīgu uzraudzību, novērtēšanu un apstiprināšanu.

Vispārīgi noteikumi

Jāievēro standarta EN 1090-1 + A1: 2019 nosacījumi no B. 4.1. iedaļas līdz B. 4.4. iedaļai.

Standarta EN 1090-1+A1:2019 B sadaļas 4.3 apakšpunkts nosaka, ka ražotājam ir jāiesniedz rakstveidā gada pārskats paziņotai institūcijai.

Šī ir jaunākā versija vispārīgiem noteikumiem un nosacījumiem.

METINĀŠANAS SERTIFIKĀTS

NR. 2518-CPR-0085-03-WC

Ražotājs	SIA STALBERG AG Priedaines iela 19, Piņķi, Babītes pag., Mārupes nov., LV-2107, Latvija		
Tehniskā specifikācija	LVS EN 1090-3:2019		
Izpildījuma klase (-es)	Līdz EXC2 saskaņā ar LVS EN 1090-3:2019		
Metināšanas process (-i)	135, 141		
Materiālu grupas	1.1, 1.2, 1.4 un 23.1 saskaņā ar CEN ISO/TR 15608), 1 tabula un LVS EN 1090-3		
Atbildīgais metināšanas koordinators	Pāvels Gavrilovs Vārds, uzvārds	IWE Kvalifikācija	10.05.1982 Dzimšanas datums
Atbildīgā metināšanas koordinatora vietnieks	- Vārds, uzvārds	- Kvalifikācija	- Dzimšanas datums
Apliecinājums	Tika piemēroti visi noteikumi par metināšanu, kā aprakstīts iepriekšminētajā (-ās) tehniskajā (-ās) specifikācijā (-ās).		
Derīguma termiņa sākums	15.07.2022		
Derīguma termiņš	14.07.2023		
Piezīmes	-		
Izsniegšanas vieta un datums	Rīga, 15.07.2022		


Paziņotās institūcijas 2518
Ainārs Saulītis
Sertificēšanas institūcijas vadītājs


METINĀŠANAS SERTIFIKĀTS

NR. 2518-CPR-0085-03-WC

Galvenie noteikumi

1. Šis sertifikāts ir derīgs tik ilgi, kamēr tiek lietoti augstāk aprakstītie tehniskie nosacījumi, un kā arī produkti un ražošanas apstākļi ražotnē netiek būtiski pārveidoti
2. Šo sertifikātu var publicēt, ka arī pavairot reklāmas vajadzībām vai arī citiem mērķiem. Reklāmas materiāls nevar būt pretrunā ar šo sertifikātu.
3. Gadījumos, ja rodas jebkādas šaubas par saražoto produkciju, pastāv iespēja, ka inspicēšanas institūcija var veikt negaidītu izlases veidu pārbaudi, ražotājam samaksājot par to.
4. Šo sertifikātu var anulēt jebkurā brīdī, pie nosacījumiem, ja stājas spēkā jauni nosacījumi vai grozīti esošie nosacījumi pie kuriem šis sertifikāts tika izdots, vai arī sertifikāta nosacījumi netiek pildīti.
5. Par šādām izmaiņām ir jāziņo inspicēšanas institūcijai:
 - a) Jaunām ražošanas iekārtām vai būtiskām izmaiņām esošajās ražošanas iekārtās
 - b) Nomainīts metināšanas koordinators
 - c) Jaunu metināšanas procesu, jaunu pamatmateriālu, kas saistīts ar WPQRs (metināšanas procedūru kvalifikācijas ieraksts)
 - d) Jaunām svarīgām ražošanas iekārtām

Inspicēšanas institūcija papildus pārbaudes var veikt pamatojoties uz augstāk minētajiem gadījumiem

6. Vismaz divus mēnešus pirms sertifikāta derīguma termiņa beigām ražotājam ir jāiesniedz pieteikuma forma inspicēšanas institūcijai atkārtotai sertifikācijai

Izplatītājs

- 1.Pretendents
- 2.Lieta

CERTIFICATE

OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

No. 2518-CPR-0085-3

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9th March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the following construction product:

Construction product **Structural components and kits for steel structures up to EXC2 according to LVS EN 1090-3:2019**

CE – marking method 3a in accordance with LVS EN 1090-1 + A1: 2019 table A1

Manufacturer produced by or for
STALBERG AG LTD
43-6 Terbatas Street, Jurmala, LV-2016, LATVIA

Manufacturing plant STALBERG AG LTD
Production facility of the manufacturer Priedaines street 19, Pinki, Babites parish, Marupes prov., LV-2107, Latvia

Confirmation This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy or performance described in Annex ZA of the harmonized standard **LVS EN 1090-1+A1:2019** under system 2+ are applied, and that the factory production control fulfills all the prescribed requirements stated therein.

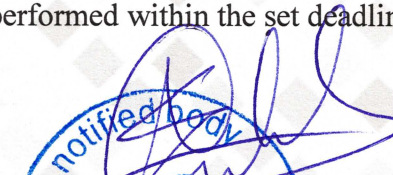

Date of first issue 15.07.2022

Next surveillance audit 14.07.2023

Period of validity This certificate will remain valid until this date as long as neither the harmonized standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions on the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body, as well as a supervisory audit has been performed within the set deadline.

Remarks see reverse

Place and date of issue Riga, 15.07.2022


On behalf of Notified Body 2518
Ainars Saulitis
Head of Certification


**CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY
PRODUCTION CONTROL
No. 2518-CPR-0085-3**

Range of production

Metal cutting, bending, welding, painting, galvanizing

**Associated Welding
certificates**

2518-CPR-0085-3-WC

Remarks

Notified body Nr. 2518 „Certification center” Ltd, has carried out the initial inspection of the production control of the manufacturing plant and the factory and the continuous monitoring, evaluation and approval of the factory production control.

General provisions

The conditions of standard EN 1090-1 + A1: 2019 from B must be complied with. 4.1. Sections A to B. 4.4. Section.

Clause 4.3 of Section B of EN 1090-1 + A1: 2019 requires the manufacturer to submit a written annual report to a notified body.

This is the latest version of the General Terms and Conditions.

WELDING CERTIFICATE

No. 2518-CPR-0085-3-WC

Manufacturer	STALBERG AG LTD 43-6 Terbatas Street, Jurmala, LV-2016, LATVIA		
Technical specification	LVS EN 1090-3:2019		
Execution class(es)	Up to EXC2 according to LVS EN 1090-3:2019		
Welding Process(es)	135, 141		
Material group	1.1, 1.2, 1.4 and 23.1 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 2 and 3		
Responsible welding coordinator	Pavels Gavrilovs Name, surname	IWE, EWE Qualification	10.05.1982 Date of birth
Substitute	- Name, surname	- Qualification	- Date of birth
Confirmation	All provisions concerning welding as described in the above-mentioned technical specification(s) were applied.		
Validity start	15.07.2022		
Period of validity	14.07.2023		
Remarks	-		
Place and date of issue	Riga, 15.07.2022		


On behalf of Notified Body 2518
Ainars Saulitis
Head of Certification


WELDING CERTIFICATE

No. 2518-CPR-0085-3-WC

General Terms

1. This certificate is valid as long as the terms of the above technical specifications themselves or the manufacturing conditions of the essential manufacturing factory have not changed significantly.
2. This certificate may only be reproduced or published for advertising or other purposes than as a whole. The text of promotional material doesn't has to be in conflict with this certificate.
3. In case of any doubt as to the suitability of the manufacturing factory(ies) there is the possibility reserved by the inspection authority to carry out an unexpected spot checks in the manufacturing factory paid by the manufacturer.
4. This certificate may be withdrawn at any time with immediate effect and be amended or modified if the conditions under which it was granted have changed, or if the terms of this certificate are not met.
5. The following changes must be reported to the inspection authority:
 - a) New production or significant changes to essential manufacturing facilities;
 - b) Change of the welding coordinator;
 - c) Inception of new welding processes, new base materials and related WPQRs (welding procedure qualification record)
 - d) New essential manufacturing facilities

The inspection authority will cause a supplementary examination in the cases cited

6. At least two months before the expiry date there shall be submitted an application to the inspection authority, when the qualification should be recertified.

Distributor

1. Applicant
2. File